



2677-

**Modello A titolari di incarichi politici**

**Modello di dichiarazione situazione reddituale (periodo imposta anno 2022) e dichiarazione situazione patrimoniale e delle cariche sociali (D.Lgs. 33/2013 art. 14).**

<b>Il sottoscritto</b>	
<b>NOME</b> PAOLA	<b>COGNOME</b> PERINI

nato a 30 il                      in qualità di

Sindaco  Assessore  **Consigliere comunale del Comune di Lonato Del Garda**

assumendosi la piena responsabilità e consapevole delle sanzioni anche di natura penale per l'eventuale rilascio di dichiarazioni false o mendaci (art. 76 del DPR 445/2000)

attesta che, **alla data odierna**, la situazione patrimoniale (*beni immobili Terreni e fabbricati; beni mobili iscritti in pubblici registri; azioni di società; partecipazioni in società*) e la situazione relativa alla titolarità di cariche sociali (*funzioni di amministratore o sindaco di società o altro; altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica*) risultante dall'ultima dichiarazione depositata - **NON HA SUBITO VARIAZIONI** in aumento o diminuzione;

attesta che, rispetto all'ultima dichiarazione depositata, la situazione patrimoniale e/o la situazione relativa alla titolarità delle cariche sociali **HA SUBITO VARIAZIONI** in aumento o diminuzione.

**Alla data odierna, pertanto, il sottoscritto DICHIARA:**

- di possedere

**BENI IMMOBILI (Terreni e fabbricati)**

Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
1.	...		..
2.	..		..
3.	..		..
4.	..		..
5.	..		..
6.	...		..
7.	..		..

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione.

**BENI MOBILI I SCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI**

(automobili, autocarri, camper, motociclette, imbarcazioni, velivoli, ecc )

Tipo, marca, modello	Cv. fiscali	Anno immatricolazione
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		

- di detenere azioni / quote delle seguenti società

**AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA**

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote di partecipazione o azioni)	n. di azioni	n. di quote

- di svolgere

**FUNZIONI DI AMMINISTRATORE, SINDACO O ALTRE CARI CHE PRESSO SOCIETÀ O ALTRO**

(indicare i dati relativi all'assunzione di cariche presso enti pubblici o privati, nonché incarichi conferiti a qualsiasi titolo, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti)

Società (tipo, denominazione, sede)	Natura dell'incarico	Compenso
1.		
2.		
3.		
4.		

- di rivestire

**ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

Ente (denominazione, natura pubblica/privata, sede)	Natura dell'incarico	Compenso
1.		
2.		

3.		
4.		

**DICHIARA ALTRESÌ che**

per l'anno d'imposta 2022 il sottoscritto è tenuto alla presentazione della dichiarazione dei redditi di cui allega copia (dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta di persone fisiche o CUD);

per l'anno d'imposta 2022 il sottoscritto non è tenuto alla presentazione della dichiarazione dei redditi.

Annotazioni:

*Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.*

**DICHIARA inoltre che**

le dichiarazioni di cui sopra sono rese anche da coniuge non separato e parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, nipoti in linea retta, fratelli, sorelle) indicati in elenco (nomi e cognomi e parentela)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

pertanto, per ciascuno di questi, si allegano le dichiarazioni rese dagli stessi (modello B).

che coniuge non separato e parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, nipoti in linea retta, fratelli, sorelle) **NON HANNO DATO IL LORO CONSENSO** a rendere le dichiarazioni di cui sopra.

Il sottoscritto dichiara infine di essere stato adeguatamente informato circa l'obbligatorietà di pubblicare sul sito istituzionale dell'amministrazione il presente e/o le informazioni in esso contenute.

Allegati:

- copia dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta di persone fisiche o CUD;
- curriculum (in caso di modifiche rispetto a quanto precedentemente dichiarato);
- documento d'identità;
- n. \_\_\_ dichiarazioni della situazione patrimoniale dei coniuge/parenti entro il secondo grado consenzienti;
- n. \_\_\_ copia/e della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche del coniuge, del/i figlio/i, dei parenti entro il secondo grado consenzienti.

**Ai sensi del R.U.E 679/2016 Regolamento Europeo sul Trattamento dei Dati si informa che:**

- le finalità e le modalità di trattamento dei dati raccolti fanno riferimento al procedimento relativo alla pubblicità della situazione reddituale e patrimoniale dei titolari di cariche elettive ai sensi dell'art. 14 D.Lgs. 33/2013;
- il conferimento dei dati è obbligatorio e costituisce presupposto necessario per la pubblicità;
- l'eventuale rifiuto è soggetto all'applicazione delle sanzioni previste dall'art. 47 del D.Lgs. 33/2013;
- i dati sono diffusi mediante pubblicazione sul sito web del Comune, nei limiti di legge;
- i diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'art. 12-23 del R.U.E 679/2016;
- titolare del trattamento dei dati è il Comune di Lonato del Garda.

- dettagli relativi alle disposizioni adottate dall ente in tema di trattamento dei dati personali si trovano sul sito del Comune dell area Privacy.

Luogo e data, Lonato d/G 29/12/2023

Firma \_\_\_\_\_ Paola Perini