

PROGRAMMA TRIENNALE DELLE OPERE PUBBLICHE ANNO 2021-2023

N.Prog.	Descrizione dell'intervento	Priorità	STIMA DEI COSTI DEL PROGRAMMA			
			Primo Anno 2021	Secondo Anno 2022	Terzo Anno 2023	Totale
1	Adeguamento edifici scolastici alle norme di sicurezza di cui al D.Lgs. 81/2008 ed alle norme sismiche	1	€ 150 000,00			€ 150 000,00
2	Asfaltature strade comunali	1	€ 200 000,00	€ 200 000,00	€ 200 000,00	€ 600 000,00
3	Realizzazione di un Centro di Informazione e Accoglienza Turistica	1	€ 280 000,00			€ 280 000,00
4	Restuaro e conservazione Torre Civica	1	€ 350 000,00			€ 350 000,00
5	Riqualificazione via San Marco - Fraz. Esenta	2		€ 300 000,00		€ 300 000,00
6	Riqualificazione Centro Storico (Corso Garibaldi - Piazza Corlo - Piazza Porro Savoldi - Ingresso Zona Bar Sport)	2		€ 200 000,00	€ 250 000,00	€ 450 000,00
7	Riqualificazione Viale Roma III Lotto	2		€ 300 000,00		€ 300 000,00
8	Museo	2		€ 400 000,00		€ 400 000,00
9	Riqualificazione Via Gerardi	1	€ 400 000,00			€ 400 000,00
10	Riqualificazione parchi e arredo urbano	2		€ 100 000,00		€ 100 000,00
11	Accantonamento espropri/accordi bonari tangenzialina Bettola-ex SS.11	1	€ 600 000,00			€ 600 000,00
12	Manutenzione straordinaria immobili comunali	1	€ 100 000,00	€ 150 000,00		€ 250 000,00
13	Manutenzione straordinaria cimiteri comunali	1	€ 100 000,00	€ 100 000,00		€ 200 000,00
14	Strutture sportive	2		€ 500 000,00		€ 500 000,00
15	Ampliamento scuola primaria "Michelangelo Buonarroti" - Fraz. Esenta	3			€ 400 000,00	€ 400 000,00
16	Nuovi punti illuminazione pubblica via varie	3			€ 150 000,00	€ 150 000,00
17	Adeguamento edifici scolastici alle norme di sicurezza di cui al D.Lgs. 81/2008 e alla normativa antincendio	3			€ 150 000,00	€ 150 000,00
18	Realizzazione nuovi tronchi fognari - Via Molini - Via S. Cipriano - Via Malocco	3			€ 200 000,00	€ 200 000,00
19	Messa in sicurezza della viabilità e marciapiedi	3			€ 200 000,00	€ 200 000,00
20	Nuova rotatoria SP n.668 in località Campagna	1	€ 600 000,00			€ 600 000,00
21	Risezionamento Roggia Lonata e vasca di laminazione loc. Salera	1	€ 1 960 000,00			€ 1 960 000,00
22	Manutenzione straordinaria Piazza Giovanni XXIII	1	€ 200 000,00			€ 200 000,00
23	Scuola della Musica	2		€ 1 000 000,00		€ 1 000 000,00
24	Casa Famiglia (ex Agenzia entrate)	1	€ 600 000,00			€ 600 000,00
25	Nuovo Centro Sportivo loc. F.N. Molini	1	€ 1 800 000,00			€ 1 800 000,00
			€ 7 340 000,00	€ 3 250 000,00	€ 1 550 000,00	€ 12 140 000,00